

HLGシステム標準工法 建築編

工法No.	HL-A	HL-B	HL-C	HL-D①	HL-D②	
塗膜構造	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ① 0.04~0.06 基材	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ④ 0.04~0.06 ③ 0.15~0.2 ② 0.15~0.2 ① 0.1~適宜 基材	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ③ 0.04~0.06 ② 0.15~0.2 ① 0.2(平塗)~0.8(砂骨) 基材	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ② 0.04~0.06 ① 0.04~0.06 基材	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ② 0.04~0.06 ① 0.15~0.2 基材	
使用材料	トップコート	① SL700クリアー(HT)(UVカット)	④ SL700クリアー(HT)(UVカット)	③ SL700クリアー(HT)(UVカット)	② SL600(610)クリアー	② SL600(610)クリアー
	2層目		③ 溶剤型カラーコートU			
	1層目		② 水系又は弱溶剤エポキシ錆止	② 水系カラーコートS	① SL700クリアー(SL100クリアーWB他)	① SL100カラー(一般・金属用等)
	下塗り		① 発錆部:CCR塗料転換剤タッチアップ	① カラーフィラーD(平塗り~パターン)	* 吸い込み止めシーラー等	* 錆止塗装等下塗り
	下地処理	油脂分除去清掃	ケレン清掃・ブラッシング	ケレン清掃・ブラッシング	油脂分除去清掃	ケレン清掃・ブラッシング
適用力所	磁器タイル面保護・非鉄金属屋根面等	トタン屋根・鉄骨階段・鉄扉等	RC外壁等 一般塗装面新設・塗替(パターン付・カラー)	一般塗装面・金属面・コンクリ面等	一般塗装面・金属面・コンクリ面等	
特徴	一層無機質保護コーティング	建築用途 鉄部塗装	通常建築物外壁カラー塗装・リコート可	落書き・貼り紙防止基本工法(クリアー)	落書き・貼り紙防止基本工法(カラー)	
材工共設計価格案(円/m <sup>2</sup> )(定価ベース)	3,300	3,800	3,900~4,500(下塗・中塗塗布量による)	3,900~(シーラー等下塗り有無により変動)	4,700~(錆止め等下塗り有無により変動)	

\*リコートの場合のつなぎはSL100クリアー(WB)使用

\* 設計価格は仮設・下地処理・補修工事別途、対象面300m<sup>2</sup>以上を基準とします。

工法No.	HL-Cf	HL-SCC	HL-HS①	HL-HS②	HL-DH①	
塗膜構造	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ① 0.15~0.2 基材	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ③ 0.04 ② 0.04~0.06 ① 0.12~0.2 基材	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ② 0.02~0.04 ① 0.02~0.04 ガラス面	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ② 0.02~0.04 ② 0.04~0.06 ① 0.15~0.2 0.2(平塗)~0.8(砂骨) 基材	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ③ 0.04~0.06 ② 0.3 ① 0.2(平塗)~0.8(砂骨) 基材	
使用材料	トップコート	① CTコートΩ (オメガ)	③ SL600クリアー艶消し	② HSトップコート	④ HSトップコート	③ SL700クリアーUVカット
	2層目				③ SL700クリアー(HT)(UVカット)	
	1層目		② SL100クリアー艶消し(カラー調合)		② 水系カラーコートS	② プロツバルC
	下塗り		① 特殊シーラーNW	① HSプライマー	① カラーファイラーD(平塗り~パターン)	① カラーファイラーD(鉄部・特殊錆止IE)
下地処理	ケレン清掃・ブラッシング	ケレン清掃・ブラッシング	油脂分除去清掃(IPA・スクイージー)	ケレン清掃・ブラッシング	ケレン清掃・ブラッシング(鉄部:黒錆転換処理)	
適用力所	コンクリート外壁面・石材面等吸水防止保護	コンクリ打ち放し面 耐久・防汚・防カビ	ガラス面	RC面等一般外壁(カラー塗装)	RC面・鉄部	
特徴	一液無溶剤・含浸型 無機シラン系保護剤(濡れ色防止)	美装保護・防水・耐久・防汚・防カビ	光触媒防汚工法(責任施工)	防水・保護・光触媒(責任施工)	JAXAライセンス遮熱断熱+UVカット	
材工共設計価格案(円/m <sup>2</sup> )(定価ベース)	3,900	4,700	3,900	5,800	5,800(下塗・中塗塗布量により変動)	

\* ②③にて無垢フローリング材等に対応

\* 設計価格は仮設・下地処理・補修工事別途、対象面300m<sup>2</sup>以上を基準とします。

工法No.	HL-DH②		HL-FT①		HL-FT②		HL-FT③		HL-HGK	
塗膜構造	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ④ 0.02~0.04 ③ 0.04~0.06 ② 0.3 ① 0.2(平塗)~0.8(砂骨) <b>基材</b>		塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ② 0.03~0.05 ① 0.02~0.04 <b>フローリング面</b>		塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ④ 0.03~0.05 ③ 0.02~0.04 ② 0.03~0.05 ① 0.02~0.04 <b>塩ビシート面</b>		塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ② 0.03~0.05 ① 0.02~0.04 <b>石材面</b>		塗布量 (kg/m <sup>2</sup> ) ③ 0.04~0.06 ② 0.15~0.3 ① 0.15~0.2 <b>コンクリ面</b>	
使用材料	トップコート	④ HSトップコート(光触媒)	② FT①トップコート	④ FT②トップコート	② FT③トップコート	③ SL700クリアーHT(SL200クリアーF)				
	2層目	③ SL700クリアーUVカット		③ 中間シーラー						
	1層目	② プロツバルC		② FT②トップコート		② GT-Xカラー				
	下塗り	① カラーフィラーD(鉄部・特殊錆止IE)	① FT①プライマー	① FT②ベースコート	① FT③プライマー	① 特殊シーラーEホホワイト				
	下地処理	ケレン清掃・ブラッシング(鉄部:黒錆転換処理)	油脂分除去清掃	油脂分除去清掃	砥石にて研磨作業(専用工具必要)	ケレン清掃・ブラッシング(湿潤面プライマー処理)				
適用力所	RC面・鉄部		フローリング面	塩ビシート・硬質フロアタイル面等		石材面	厨房床コンクリ面等			
特徴	JAXAライセンス遮熱断熱+UVカット+光触媒		高硬度(8H)保護・ツヤ出しコーティング	高硬度(9H強)保護・ツヤ出しコーティング		高硬度(9H強)保護・ツヤ出しコーティング	耐久性有機無機ハイブリッドコート(カラー)			
材工共設計価格案(円/m <sup>2</sup> )(定価ベース)	6,800		3,300	3,800		3,900~(研磨作業のレベルにより変動)	7,000~(下塗・中塗塗布量・淡濃色調により変動)			

\* ①②は初期コーティング時のみ \* 石材種別により研磨作業内容変動 \* ③はSL600クリアーに変更可(価格UP)  
 \* メンテナンス時は③④のみ

\* 設計価格は仮設・下地処理・補修工事別途、対象面300m<sup>2</sup>以上を基準とします。

\* 木材へのコーティングについて・・・

木材はその種類および保護コーティングの目的につきまして、多岐に亘り、一概に仕様決定出来ない難しい部分がございます。一例として次のような仕様が考えられます。必ず事前確認・ご評価をお願い致します。

- ①外部木材・・・基材乾燥状態確認→キシラデコール(推奨)等の着色防腐剤塗布→SL600クリアー(艶あり・艶なし)希釈率150%~にてダイレクト塗布(吸い込ませる)
- ②室内使用木材・・・SL700クリアーUVカット(艶あり・艶なし)
- ③外部に使用する白木系木材・・・CTコートQ

その他、種別・用途によってはSL200クリアー、SL400クリアーなども有効な場合があります。