

工場・倉庫向け 常温ガラスコーティング(塩害防止・防汚・長寿命化・省エネ対策)のご提案

<1. ご提案概要>

対象	鉄部・キュービクル・各種タンク	屋根・外壁
目的	防汚・長寿命化 塩害対策	防汚・長寿命化 塩害対策 省エネ(遮熱)
仕様	常温ガラスコーティング(HLG)	プロツバルC+HLG

※価格については対象面積により変動するため物件毎に見積可。

<2. 技術説明>

A. 常温ガラスコーティング(HLG)システム

ガラス質の膜を作る塗料。ガラス膜での保護により構造物の長寿命化を実現。

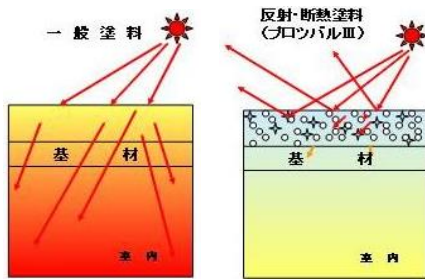
耐候(UVカット・防汚)・耐塩害、撥水・撥油効果。

期待耐用年数: 15年~20年超。(国土交通省トンネルスペック基準。)



B. 太陽熱高反射(遮熱)塗料 プロツバルC

無数のセラミックビーズが太陽熱を高反射。※JAXA COSMODE PROJECT商品
表面温度約40度、室内温度8度の低減(製鉄会社工場屋根での実績値。)



写真提供: 宇宙航空研究開発機構

<3. 代表的な施工事例>

日建リース工業様 飯能工場(建設機械用倉庫) 鉄部保護コーティング



各電力会社様 電気ボックス(PT)防錆(塩害対策)コーティング

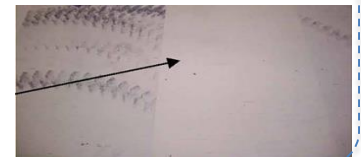


新日鉄名古屋製鉄所様 排水タンク 外壁防汚コーティング



<4. 試験施工のご提案: タイヤ痕対策ガラスコーティング>

床用ガラスコーティングにより、
工場内フォークリフト等のタイヤ痕の予防。
イージークリーニング性の向上。
※走行環境により効果に差があるため、
試験施工後に本施工を推奨します。



<5. 各種取得証明>

国土交通省 新技術情報提供システム(NETIS)登録No.CB-070036-V
(社)日本鉄道車両機械技術協会 鉄道車輛用材料燃焼試験 不燃性
(財)建材試験センター ガス有害性試験 合格
国際標準化機構 ISO 5660 Part-1 不燃合格
(財)土木研究センター 土木用汚染材料評価試験 I種・II種合格
(財)日本食品分析センター 器具及び容器包装規格試験(ガラス) 合格

<6. 工法開発元>

株式会社コスモテクノロジー (<http://glasseco.jp>)